

# MARCHE POUR LE CLIMAT ET LA JUSTICE SOCIALE

**SAMEDI 12 NOVEMBRE - 14H - CAEN**

**Départ Gare SNCF**

► **La crise climatique s'aggrave.** Ses conséquences sont terribles : des températures en forte augmentation avec des canicules précoces et intenses, des sécheresses dévastatrices, la chute de la biodiversité, la fonte des calottes glaciaires et la submersion de territoires côtiers... Les plus pauvres dans le monde sont déjà durement frappés, comme au Pakistan où les inondations succédant à de très fortes chaleurs ont fait de nombreuses victimes. **Si nous ne faisons rien, le monde entier va devenir invivable.**

► **La 27<sup>ème</sup> Conférence mondiale des Etats sur le climat (COP27)** va se réunir à partir du 6 novembre en Egypte mais personne ne croit plus aux promesses des gouvernements.

► **Il faudrait arrêter de brûler gaz, pétrole et charbon, passer aux énergies renouvelables, stopper le productivisme destructeur. Il faudrait s'attaquer aux inégalités car ce sont les ultra-riches qui sont responsables du gaspillage des ressources, avec leur mode de consommation insoutenable pour la planète.**

► Au lieu de cela, en France et ailleurs, les gouvernements tentent de nous culpabiliser, nous demandent de nous chauffer moins et d'économiser l'énergie mais laissent les gros pollueurs polluer en toute tranquillité et amasser des fortunes en spéculant sur les matières premières et sur les denrées agricoles.

**Il est encore temps d'inverser la trajectoire** : en se mobilisant pour une transition juste, pour la répartition des richesses et pour faire payer les ultra-riches.

**Des marches pour le climat sont organisées le 12 novembre partout dans le monde.**

**PROTESTONS DANS LA RUE CONTRE L'INACTION CLIMATIQUE  
DES ÉTATS !**

## NOVEMBRE POUR LE CLIMAT - ÉDITION 2022

*Tout au long du mois de novembre, des bénévoles, des associations, des syndicats, des collectifs citoyens organisent des événements à Caen pour débattre, imaginer un autre futur, agir. **Les transports, responsables de 30 % des émissions de gaz à effet de serre, seront au centre des débats.** Mettre en échec les grands projets inutiles et polluants, végétaliser la ville pour se protéger des épisodes de forte chaleur seront aussi du programme. Notez les dates ! Les infos pratiques (dates, lieux, heures...) seront dévoilées prochainement. Venez nombreux et nombreuses !*

► **3 nov.** Le before ! Soirée débat « *L'arbre en ville* », 20h, salle des fêtes de Mondeville.

► **8 nov.** L'ouverture ! Projection du très beau film *L'Horizon* assurée par le Café des Images dans l'amphithéâtre Pierre-Daure sur le campus 1 de l'université de Caen (entrée payante). 20h. La projection sera suivie d'un débat participatif.

► **12 nov.** Le temps fort ! *Marche pour le climat et la justice sociale*, départ à 14h devant la gare SNCF de Caen.

► **15 nov.** Table ronde « *Gratuité des transports en commun : pour ou contre ?* », 20h, salle des fêtes de Louvigny.

► **17 ou 24 nov.** Conférence débat « *La place du vélo dans les alternatives au tout voiture* », sans doute 20h, campus 1.

► **21 nov** (sous réserve). Table ronde « *Développer les transports en commun, un combat* ». Avec les témoignages de syndicalistes du rail et des transports en commun urbains. Sans doute 20h.

► **29 nov.** Table ronde « *De nouveaux modes d'utilisation de l'automobile : autopartage...* », avec des retours d'expérience de collectivités locales. 20h, salle des fêtes de Louvigny.

Etc...

► **10 déc** (sous réserve). Le final ! Grande *parade à vélo*, pour prendre rendez-vous pour continuer le combat, car nous ne lâcherons rien !

---

**Collectif citoyen Uni.e.s pour le Climat-Caen**

unispourleclimat.caen@gmail.com



UnisPourLeClimatCaen

L'abus de CO2 nuit au climat - ne pas jeter sur la voie publique, svp - octobre 2022